

Erfolgreiches SAP WM Brownfield-Projekt in einer bestehenden Systemlandschaft

effizient – präzise – individuell

NETZSCH

Proven Excellence.

Die NETZSCH Gruppe ist ein weltweit im Maschinen- und Gerätebau tätiges Familienunternehmen mit mehr als 4200 Mitarbeitern. Es wurde 1873 gegründet und hat inzwischen Vertriebs- und Produktionsstandorte in 65 Ländern. Sitz der Unternehmenszentrale und der Geschäftsbereiche Analysieren und Prüfen sowie Mahlen und Dispergieren ist in Selb, für den Geschäftsbereich Pumpen und Systeme ist er in Waldkraiburg.

Herausforderung/Ziel

Ziel war es, den planmäßigen und effizienten Ablauf aller logistischen Prozesse im geplanten Neubau der Produktionsstätte optimal zu unterstützen und diese noch stärker auf Kundenbedürfnisse, Qualität und Effizienz auszurichten. Um die Produktion für immer spezifischer werdende Kundenaufträge schlanker und individueller zu gestalten, galt es eine enge Vernetzung der Prozesse in der Logistik, Produktion und im Lager sicherzustellen.

Herangehensweise

- Erstellung eines Feinkonzeptes
- Modul-Einführung und Scanner-Anbindung
- Migration der Bestands- und Stammdaten und damit Eingliederung des Lagers als sog. integriertes Lager
- Durchführung von Integrationstests und Schulungen
- Go-Live nach erfolgreicher Testung

Lösung

Mit der SAP-Vernetzung wurde die Fertigung des Kunden nachhaltig optimiert. Seit der Umstellung werden Teile in der richtigen Reihenfolge für Montage und Elektronik bereitgestellt, was die Effizienz steigert. Das Material wird präzise auf dem Kommissionier-Wagen geliefert, wodurch Werker mehrere Aufträge gleichzeitig bearbeiten können. Echtzeitdaten zum Warenbestand in Lager und Produktion stehen zur Verfügung, und die Fertigungsauftragsreihenfolge wird automatisch angepasst, wenn nötig.

Das Projekt wurde in Kooperation mit der HEITEC AG realisiert.

„Technischer Fortschritt optimiert unser Leben, inklusive der digitalen Arbeitswelt. Mit der jeweils passenden Technologie – ob in der Cloud oder On-Premise – können Abläufe schneller und effizienter gestaltet werden. Mit dem Projekt bei NETZSCH haben wir gezeigt, wie Digitale Transformation erfolgreich gelingt.“

René Klaunzer, HEISAB Geschäftsführer

„Bereits in den ersten Monaten erzielten wir eine Leistungssteigerung von etwa 50% durch die Optimierung von Wegeabläufen und höhere Geschwindigkeiten der Lagerlifter [...] Viele kleine Komponenten haben zum Schluss in der Summe Großes bewirkt.“



Tobias Peltzer, Head of Logisticmanagement NETZSCH

Produkt/Kundennutzen/Besonderheiten

- Die Produktivität konnte bei gleicher Belegschaft um 15% gesteigert werden
- Individuelle Produktion bis Losgröße 1
- Aufträge können in Echtzeit den Anforderungen angepasst werden
- Hohe Bestandsgenauigkeit und Just-in-Time Versorgung der Produktion